

# PO-Line Serisi

PO-Line vidalı sarmal hareketli taşıyıcılar

member of group  
**kiwa**  
Partner for progress

**ACCREDIA**  
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

Mekanik vidalı sarmal hareketli taşıyıcılar sıvıyı taşımak ve kesintisiz bir spiral sistem için kullanılır. Sonsuz vidalama, kendi ekseninde dönerken, materyali gitmesi gereken yere kadar, hem düşey hem dikey olarak hareket ederek, taşır. MG müşterilerinin ihtiyaçlarını karşılamak için, sarmal vidalar ve spirallerin endüstriyel üretimi için makineler tasarlar ve üretir. Türü materyalin bölünmesi, birleştirilmesi, seçilmesi ve dağıtılmasını sağlayan makineler bunlardan birkaçı. Daha da fazlası, MG matkap ve endüstriyel türbinler, beton karıştırıcıları, yağurma makineleri, tulum ve pompa üretiminde kullanılabilen geniş çaplı spiral makineler yapar. Aplikasyonlar ve Sektörler: Kimyasal, kozmetik ve ilaç sanayii, un değirmenleri, yiyecek üretimi, çelik, gemi yapımı, rüzgâr enerjisi kuleleri ve diğer yenilenebilir enerji üreticileri, geri dönüşüm, madencilik, kargo gemilerinin yapımı vb. gibi... MG makineleri farklı üretim parametrelerini kolayca değiştirebilmeye izin veren, farklı ve ayarlanabilen makineler üretir. İç çap, dış çap, spiral eğimi, kullanılan materyalin kalınlığı gibi. Hiçbir problem çıkarmadan iki taraflı olarak; hem sağ taraflı spiralle (saat yönünde) hem de sol taraflı spiral ( saat yönünün tersine), çalışabilir. İşin esneklik aralığı çok geniştir. Eğim 40 mm den 800 mm e kadar olabilirken, iç çap 40 mm den, dış çap 1600 mm e kadar olabilir. MG makineleri ile üretilmiş matkaplar, sonsuz dönüş, şerit, valf tekerlekli (sürekli eğim ile artarak veya konik şekilde) olabilir. Daha da fazlası, her çeşit vidalı sarmal, dâhili mil olmaksızın kalıba çekilmiş materyali taşır.

Müşteri ihtiyaçları her zaman karşılanmaktadır. Çünkü biz makinelerimizle, kalınlık çeşidi 2 mm den 30 mm e kadar olan bütün materyallerle çalışma imkânı sunuyoruz. MG makinelerinde kullanılacak materyal çeşidi oldukça geniştir: karbon çeliği (S235JR, S275JR, S355JR), paslanmaz çelik (AISI 304, AISI 316 ve 400 serileri), aşınmaya dirençli çelik (T1, Hardox 400, CReUsABRO 321, 4800).

MG'nin asıl gücü komuta ve kontrol yazılım sistemi ile bütünleşmesidir. Yapılandırılmış alette, materyalin geri tepmesi, parametrelerle yapılan işlemleri matematiksel olarak ilişkilendirme, müşterinin makinesinde var olacak çalışma döngüsü, vidalı sarmalın geliştirilmesindeki eğim ve açısı, iç ve dış çaplar, kalınlık ve metal işlemenin çeşidi vb. gibi. Vidanın itme ve duruş pozisyonuna göre, MG/Delsy yazılımı, spiral eğimini saptayacak ve diğer bütün verilerle birleştirecektir. Üretime başlamadan önce, parametreler kontrol ekranında grafik olarak gösterilecek; hafızada depolanmış ve benzer parametrelere sahip, gelecek çalışmalarda da kullanılabilir. Bu otomatik işlem manuel işlemleri kesebilir. MG'nin vidalı sarmal makinelerinin yazılımında doğru parametreleri çizebilir ve en baştan başlayarak hatasız bir şekilde çalıştırabilir. Her MG makinesi Pazar ihtiyacını karşılamak üzere adapte edilebilir. Teknik departmanımız, herhangi özel bir üretim için gerekli kişiye özel çözümleri sağlamak adına müşteri ile yakından ve birlikte çalışır.





#### AVANTAJLARI

- Ürünün geometrik ve pratik sürekliliği,
- Geniş çaplı spiral ve vida sarmal çalışma süreci,
- Makine takımı ile yazılım arasındaki kontrolün bütünlüğü,
- Makine operatörü sınırlı tecrübeye sahip olsa bile hatasız üretim,
- Bireysel parçalar ve küçük serilerle, verimli ve ekonomik olması,
- Düşük bakım, maliyetli emniyetli işleyiş,
- Üretim atığının bütünüyle yeniden değerlendirilebilir olması.



	Min.	Max.
<b>PO 500</b>		
Plaka Kalınlığı	2mm	12mm
Sarmal Eğri Mesafesi	40mm	500mm
Dış Çap	80mm	1000mm
<b>PO 1500</b>		
Plaka Kalınlığı	6mm	30mm
Sarmal Eğri Mesafesi	60mm	800mm
Dış Çap	120mm	1600mm
<b>PO 2000</b>		
Plaka Kalınlığı	6mm	30mm
Sarmal Eğri Mesafesi	100mm	1000mm
Dış Çap	1300mm	2000mm