

M-Line Serisi

4 Toplu silindir bükme makinesi

member of group
kiwa
Partner for progress

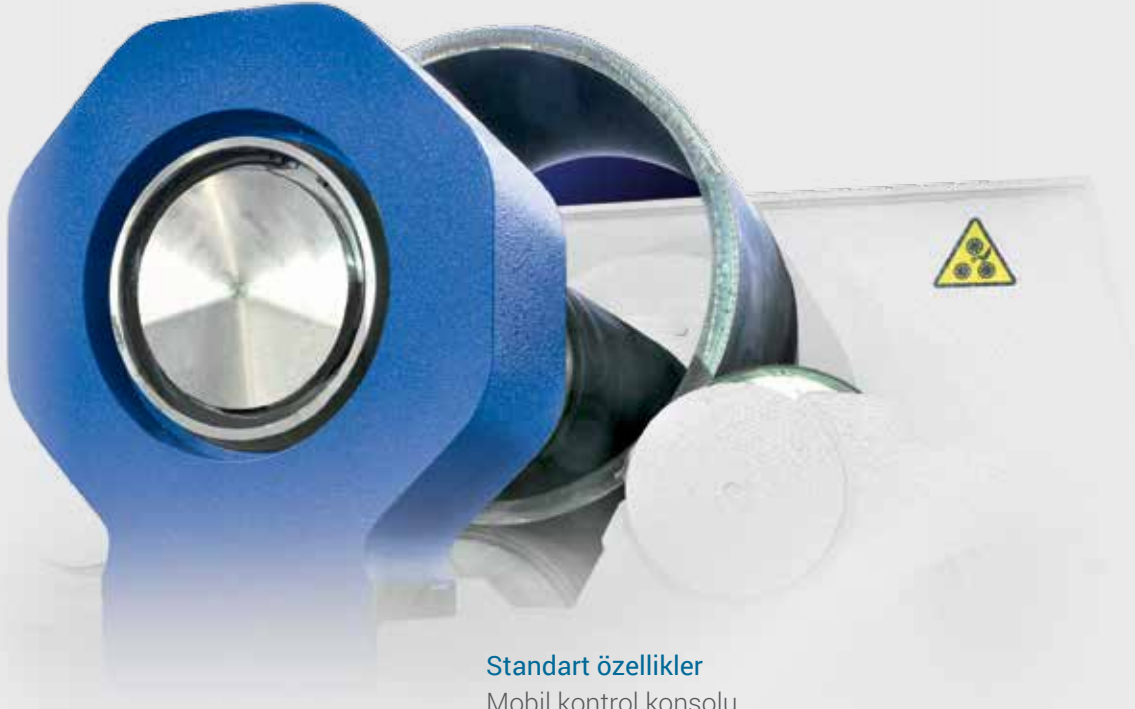
ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

4 toplu silindir bükme makinesi sizlere pek çok avantaj sunar. 2 orta tahrikli silindirlere arasında sıkıştırılan plaka, arka kenarı ile birlikte öncü parçayı haddeleyerek tek bir yönde ve tek geçişte ön bükme yeteneğine sahiptir. Hem ön bükme hem de haddeleme esnasında, alt ve üst top sürekli sıkıştırılarak, plaka, kaymadan kare şeklinde tutulur, Bu da 4 silindirli makinemizin mükemmel bir şekilde NC veya CNC kumanda ile kontrol edilmesini sağlamaktadır. MG çözümleri, güvenilir ve etkilidir. Yan top paralellik, ekstra kodlayıcı ve hidrolik devrelerin zayıflığını ortadan kaldırarak, silindirlere iki ucundan bağlanan bir torsiyon çubuk sistemi tarafından korunur. M Serisi, motor ve silindirlerdeki artırılmış güce bağlı olarak, daha fazla bükme gücüne sahiptir. Konik çalışmalarda, daha fazla dönüş ve daha iyi performans sağlar. Yeni parçalar, beklenenden daha kısa bir süre zarfında mevcut olanlara güç katmıştır. Mümkün olduğunca, satış sonrası zamanı kısaltmak adına yedek parçaların idaresinin esnekliğini geliştirmek için standartlaşmış bir yöntem yürütür.



YÜKSEK VERİMLİLİK • HASSASİYETİ ARTTIRILMIŞ SİLİNDİRİK VE KONİK SAC BÜKÜMÜ • KULLANICI DOSTU





M Line

Silindir Bükme Makinası

Standart özellikler

Mobil kontrol konsolu
Malzemeyi çıkarmak için hidrolik kapak sistemi
Avrupa Birliği tarafından onaylı elektrikli emniyet sistemi
Dijital gösterge

Sertleştirilmiş miller
Lazer hizalama sistemi
Konik bükme sistemi

Opsiyonel Özellikler

Hidrolik yan dayamalar
Merkezi asansör
Malzeme sürme tablası
Yağ soğutma sistemi
Değişebilir dönüş hızı
CNC yada NC Kontrol Sistemi
Otomatik yükleme
Malzeme çıkarma sistemi

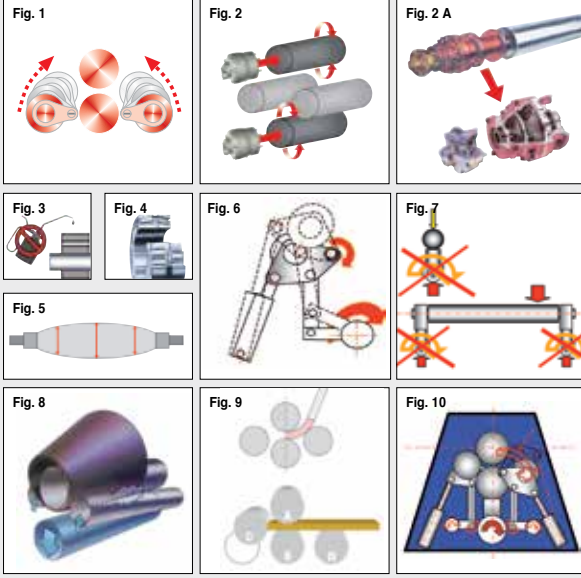


M-Line Serisi

4 Toplu silindir bükme makinası

member of group
kiwa
Partner for progress

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO



AVANTAJLARI

Kelebek sistemi: Baskılı büküm gücünü artırmak ve sürtünmeyi azaltmak.
Doğrudan Sürüş: Şanzıman, silindirlerin sürüklemeye gücünü artırmak ve elektrik sarfiyatını azaltmak için, hidrolik motor, yan rulmanı (orta kapak) ve silindirlerin direk üzerine bağlanmıştır.

Daimi (Kalıcı) Yağlama: Bütün parçalar önceden yağlanmış ve ömür boyu sabitlenmiştir.
Çift yuvarlak silindir yan rulman (orta kapakları): Silindir sapma ile doğrusal hareket ve sıfır enerji kaybı, her yatak için sıfır sürtünme.

Silindirlerin Eğriliği: Büküm inceliğini ve performansını artırmak için, içi dolu silindir etkisi ve rolük sallanmayı engellemek için değişken bombenin nasıl olduğunu bilir.

Otomatik Eş zamanlı Denge: Yeniden kurulumu ihtiyaç yoktur ve kesin paralellliği garantilemek için, yağ akışını sürekli kontrol eden ileri supaplarla birlikte mükemmel bir uyumlu işleyen eksantrik mil ile kontrol edilen büküm silindirleri.

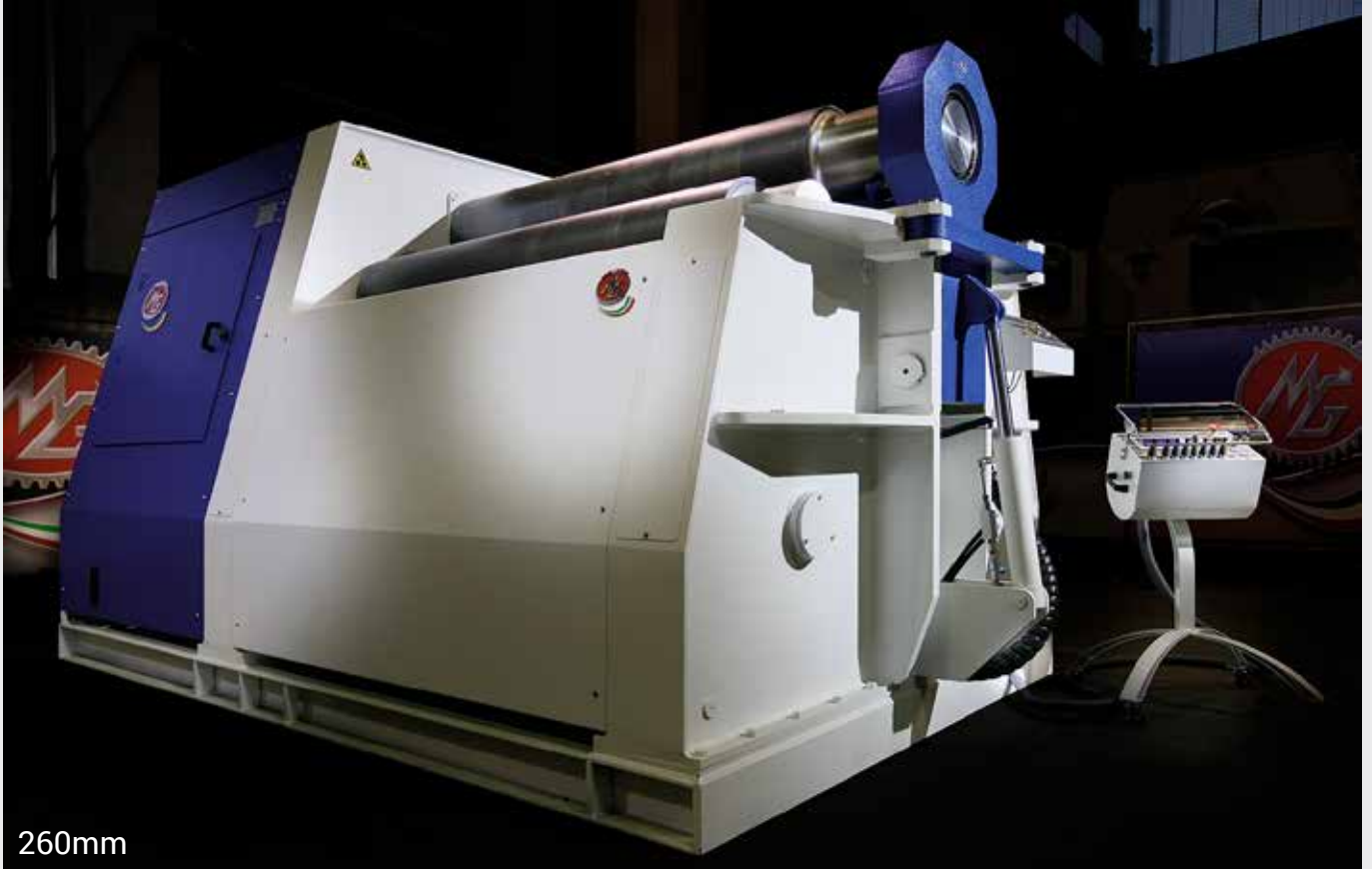
Dış Merkezli Alt Silindir: Alt silindir (sıkılaştırma silindiri) kısmında eksantrik mil ile hidrolik silindirler birleştirilmiştir. Sıkılaştırmada büküm esnasında oluşabilecek herhangi bir yağ sızdırma söz konusu değildir.

Konik Büküm Sistemi: Bu bütün makinelerimiz için geçerli olan standart bir özelliktir. konik açısına bağlı olarak makineler gerçek kapasitenin yüzde %50 - %70'i ile çalışır.

M Line

4 Toplu Asansörlü

Silindir Bükme Makinası



260mm

Güçlü, üretken silindir sayesinde; Geometrik Şekillendirme için Maksimum Esneklik

Standart özellikler

- Mobil kontrol konsolu
- Malzemeyi çıkarmak için hidrolik kapak sistemi
- Avrupa Birliği tarafından onaylı elektrikli emniyet sistemi
- Dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Lazer hizalama sistemi
- Konik bükme sistemi

Opsiyonel Özellikler

- Hidrolik yan dayamalar
- Merkezi asansör
- Malzeme sürme tablası
- Yağ soğutma sistemi
- Değişebilir dönüş hızı
- CNC yada NC Kontrol Sistemi
- Otomatik yükleme
- Malzeme çıkarma sistemi



M Line

4 Toplu Asansörlü
Silindir Bükme Makinası



M-Line Serisi

4 Toplu dikey silindir bükme makinesi

member of group
kiwa
Partner for progress

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

AVANTAJLARI

Dikey sac bükme makinesi çalışma alanının alçak olduğu yerlerde, büyük çaplı plaka bükümlerinde kullanılır. Dikey sac bükme makinesi sayesinde farklı şekiller halinde çelik plakaları bükebilir güçlü eğilme özelliğine sahiptir. Dikey Sac Bükme Makine asgari vinç katılım gerektirir. Emek girişini azaltırken üretim çıkışını artırır. Dikey bükme makinesi küçük yüzey alanı kaplamaktadır.

Standart özellikler

Mobil kontrol konsolu
Malzemeyi çıkarmak için hidrolik kapak sistemi
Avrupa Birliği tarafından onaylı elektrikli emniyet sistemi
Dijital gösterge
Sertleştirilmiş miller
Lazer hizalama sistemi
Konik bükme sistemi

Opsiyonel Özellikler

Hidrolik yan dayamalar
Merkezi asansör
Malzeme sürme tablası
Yağ soğutma sistemi
Değişebilir dönüş hızı
CNC yada NC Kontrol Sistemi
Otomatik yükleme
Malzeme çıkarma sistemi





Dünya'nın en güçlü ve teknolojik 4 toplu otomasyonlu makinaları



TOUCH COMMAND EVO ÖZELLİKLERİ

- 1 ASM - Otomatik Eşzamanlı Hareketler
- 2 ITD - Aradeğerlendirme yörünge ekranı
- 3 PBS - Orantısız Büküm Sistemi
- 4 OAR - Geçek zamanlı Çevrimiçi destek
- 5 AOI - Otomatik Yağ Göstergesi
- 6 VDS - Görsel Arıza teşhis Yazılımı
- 7 CAN - CAN İletişim
- 8 EPG - Harici Program Jeneratörü
- 9 VGA - Harici video çıkışı için çıkış sinyali
- 10 USB - CNC'nin üzerinde 2 USB girişi mevcut
- 11 RPC - Radyasyon Önleyici Parçalar
- 12 UPS - CNC yedekleme güç kaynağı
- 13 TTL - 3 Testli Belgelik
- 14 ACF - Otomatik Ayarlama Fonksiyonu
- 15 EVL - Elektronik Değişken Güç Limitörü
- 16 GLM - Geometrik Lazer Ölçüm
- 17 BPC - Büküm Noktası Kamerası
- 18 PMA - Program Bakım Uyarısı
- 19 BMB - Siyah Hafıza Kutusu

M-Line Serisi

4 Toplu silindir bükme makinası

member of group
kiwa
Partner for progress

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

Dünya'nın en güçlü
ve teknolojik 4 toplu
otomasyonlu
makinaları



MODEL Model	ÇALIŞMA BOYU Working length	BÜKÜM Rolling	ON BÜKÜM Pre-bending	ÜST TOP Top roll diameter	ALT TOP Lower roll diameter	YAN TOP Side rolls diameter	HP HP	AĞIRLIK weight ton.
M 0501 L	550	1,5	1	70	120	115	3	0,8
M 1003 L	1050	3	2	90	120	105	3	1
M 1206 P	1250	6	4	120	115	105	3	1,5
M 1504 P	1550	4	3	130	120	105	3	1,6
M 1706 P	1750	6	4	150	130	120	4	1,7
M 2004 P	2050	4	2	140	130	105	3	1,9
M 2006 P	2050	6	4	160	140	120	3	2,1
M 2008 A	2050	8	6	190	170	150	4	3,4
M 2010 R	2050	10	8	210	190	160	5,5	3,8
M 2014 R	2050	14	10	220	200	170	7,5	4,2
M 2020 C	2050	20	14	280	260	210	10	5
M 2028 D	2050	28	20	320	300	230	15	8
M 2038 E	2050	38	30	370	350	270	20	14
M 2045 F	2050	45	35	420	390	310	30	15
M 2050 G	2050	50	40	430	420	360	40	16
M 2060 H	2050	60	50	520	500	430	50	32
M 2075 I	2050	75	60	570	560	510	75	30
M 2100 Y	2050	100	75	610	590	520	100	42
M 2506 P	2600	4	2	180	170	140	4	3,5
M 2508 A	2600	8	6	200	180	150	4	4
M 2510 R	2600	10	8	220	210	170	5	4,5
M 2514 B	2600	14	10	240	220	190	7	6,5
M 2520 C	2600	20	15	280	260	220	10	7
M 2528 D	2600	28	20	340	320	230	15	10
M 2538 E	2600	38	30	400	380	300	20	17
M 2540 F	2600	40	35	410	390	310	30	19
M 2550 G	2600	50	40	510	460	390	40	24
M 2565 H	2600	65	50	520	480	410	50	33
M 2575 I	2600	75	60	570	530	440	75	40
M 2590 Y	2600	90	70	680	630	490	100	50
M 3006 A	3100	6	4	210	190	150	4	4,5
M 3008 R	3100	8	6	230	220	170	5	5,5
M 3010 B	3100	10	8	250	230	190	7,5	6
M 3015 C	3100	15	13	290	270	210	10	8
M 3018 C	3100	18	14	310	280	230	15	9
M 3022 D	3100	22	18	350	330	250	15	13
M 3028 M	3100	28	22	380	360	270	20	17
M 3035 E	3100	35	26	430	380	300	25	19
M 3038 F	3100	38	32	440	410	320	30	
M 3042 G	3100	42	34	460	420	360	40	27
M 3048 G	3100	48	36	480	440	370	50	29
M 3055 H	3100	55	40	540	510	430	60	50
M 3065 I	3100	65	50	630	570	460	75	66
M 3075 Y	3100	75	55	680	620	490	100	71
M 3085 Y	3100	85	60	730	670	530	100	80
M 3095 N	3100	95	70	770	680	550	125	108
M 3120 T	3100	120	100	820	760	640	150	115
M 3140 V	3100	140	120	940	870	720	220	180
M 3160 Z	3100	160	140	1030	980	850	280	205